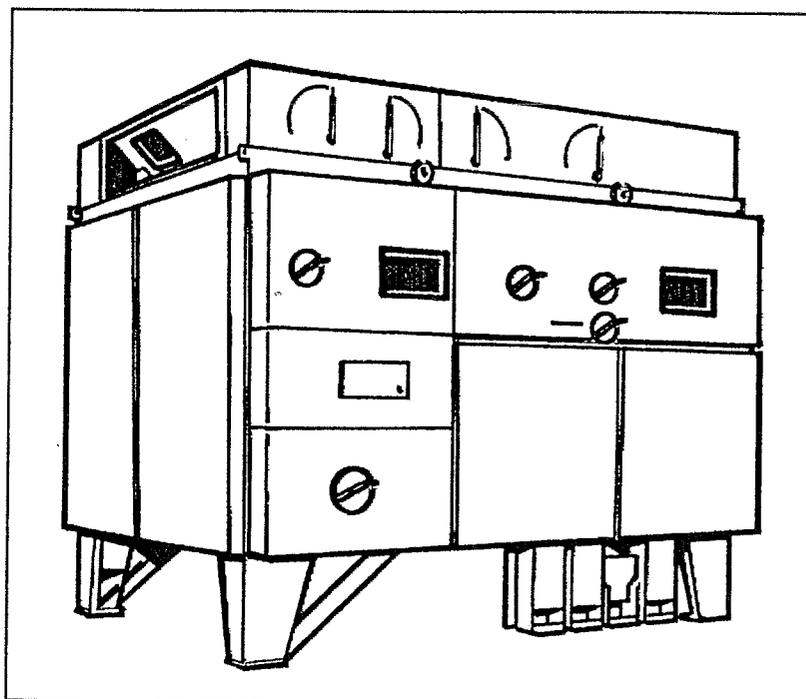


PETKUS WUTHA



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Воздушно-решетный сепаратор
K 527A

PETKUS TECHNOLOGIE GMBH

www.petkus.net



PETKUS Technologie GmbH • Eisenacher Str. 42 • 99848 Wutha-Farnroda/Germany
Telefon: +49 3 69 21/98-0, Telefax: +49 3 69 21/9 83 33 • E-Mail: water@petkus.net

Содержание

1.	Предисловие.....	2
2.	Инструкция по безопасности эксплуатации.....	3
3.	Технические данные	4
4.	Конструкция и функции.....	5
4.1	Принцип действия	5
4.2	Конструкция и функции.....	5
5.	Транспортировка и установка машины на месте	8
5.1	Приемка воздушно-решетного сепаратора.....	8
5.2	Транспортирование на грузоподъемном крюке	8
5.3	Установка воздушно-решетного сепаратора	9
5.3.1	Фундамент	9
5.3.2	Указания по монтажу воздушно-решетного сепаратора .	10
6.	Ввод в эксплуатацию и эксплуатация	15
6.1	Перед первым вводом в эксплуатацию	15
6.2	Во время эксплуатации.....	17
6.3	Замена загружаемого материала	20
7.	Техническое обслуживание и содержание	23
	в исправности.....	23
7.1	Работы по техническому обслуживанию.....	23
7.2	Схема смазки	24
7.3	Схема мест смазки	25
7.4	Работы по содержанию в исправности.....	26
8.	Устранение неисправностей.....	28

1. Предисловие

- Обслуживающий персонал должен прочитать, понять и соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.
- Машина может использоваться только по назначению (очистка сыпучих зерновых культур). Если она применяется для других целей, то мы не несем никакой ответственности за понесенные убытки.
- За нанесение ущерба и неполадки при установке на месте, вводе в эксплуатацию и техническом обслуживании машины, возникшие в результате несоблюдения инструкции по эксплуатации, мы не перенимаем никакой ответственности.
- Мы сохраняем за собой право на внесение изменений в иллюстрации и технические данные настоящей инструкции по эксплуатации, которые необходимы в целях усовершенствования машины.

Пояснение условных знаков



Указания по технике безопасности
Этот знак указывает на опасность травмы.



Важная информация
Этот знак указывает на важную информацию, с которой Вы должны обязательно ознакомиться.

2. Инструкция по безопасности эксплуатации



Соблюдайте наряду с указаниями, приведенными в данной инструкции по эксплуатации, также правила безопасности в Вашей стране.

Монтажный и обслуживающий персонал перед вводом машины в эксплуатацию должен быть ознакомлен ответственными лицами с содержанием инструкции по эксплуатации.

Самовольное внесение изменений в машину, особенно в защитные устройства, исключает ответственность изготовителя за возникающий вследствие этого ущерб.

Эксплуатацию, техобслуживание и ремонт машины разрешается производить только лицами, освоившими машину и прошедшими инструктаж по технике безопасности.

Машина может вводиться в эксплуатацию только с подсоединенной загрузочной установкой, состоящей из самотечной трубы длиной минимум 800 мм, с вытяжным трубопроводом и системой самотечных труб.

Машину разрешается вводить в эксплуатацию только с закрытым корпусом и кожухом.

3. Технические данные

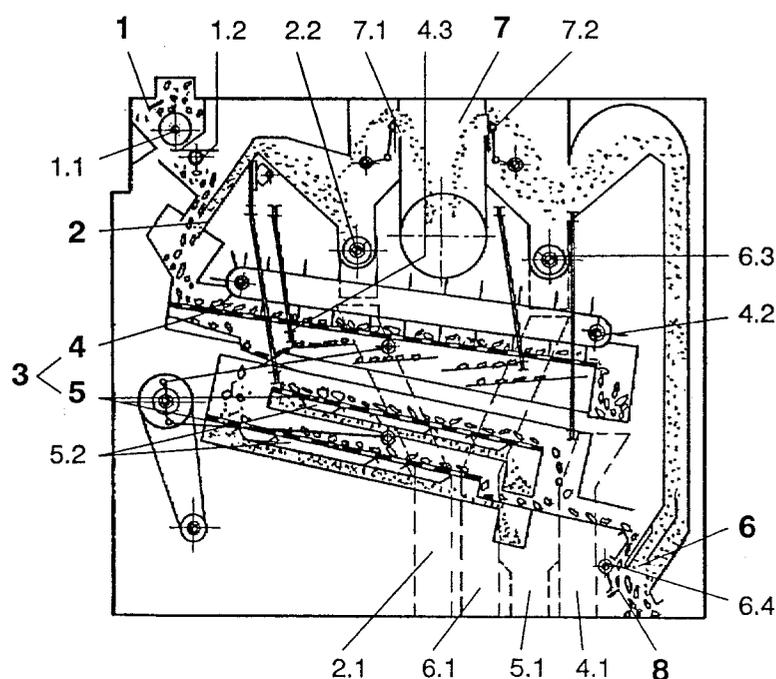
Тип машины	К 527А	
Производительность	при грубой очистке при интенсивной очистке	75 т/ч - пшеница 40 т/ч - пшеница
Приводные электродвигатели	Вентилятор (двигатель вентилятора не входит в поставку) Решетная система Очистка решет Освещение	9 кВт; 1440 мин ⁻¹ 1,5 кВт; 950 мин ⁻¹ IP44, 50 Гц, 3~380 В 0,55 кВт; мин ⁻¹ IP44, 50 Гц, 3~380 В Лампа накаливания; 60 Вт; 220 В
Габариты машины	Длина Ширина Высота Вес (масса)	2940 мм 2730 мм 2645 мм 2100 кг
Уклон решета	Верхнее решето Нижнее решето Частота вибрации Амплитуда	° + 8-12° плавное регулиров. 340/360 мин ⁻¹ ступенчат. ± 15 мм
Скорость вращения (мин ⁻¹)	Вентилятор Приводной вал решета Привод очистки решета Скребок-сбрасыватель верхнего решета Разгрузочный шнек главного пневмосепаратора Разгрузочный шнек предварительного пневмосепаратора Загрузочный шнек-рыхлитель	1440 340/360 35 79 170/180 273/289
Номинальные параметры вентилятора	Объемный поток (воздух) Общее давление	3,0 м ³ /с (11000 м ³ /ч) 1600 Па (160 мм вод.ст.)

4. Конструкция и функции

4.1 Принцип действия

Воздушно-решетный сепаратор типа К 527А применяется для предварительной и интенсивной очистки зерновых, бобовых и масличных, а также иных сыпучих мелких семян. В процессе работы из загружаемого материала выделяются загрязнения и прочие примеси. При работе с уменьшенной пропускной способностью воздушно-решетный сепаратор может использоваться для увеличения доли целого зерна в очищенном материале.

4.2 Конструкция и функции



Функциональная схема

- | | | | |
|-----|---|-----|--|
| 1 | Загрузочное устройство | 5.1 | Проход нижнего решета |
| 1.1 | Шнек загрузочного устройства | 5.2 | Щеточная рама |
| 1.2 | Шибер загрузочного устройства | 6 | Главный пневмосепаратор |
| 2 | Предварительный пневмосепаратор | 6.1 | Отходы из главного пневмосепаратора |
| 2.1 | Отходы из предварительного пневмосепаратора | 6.3 | Разгрузочный шнек главного пневмосепаратора |
| 2.2 | Разгрузочный шнек предварительного пневмосепаратора | 6.4 | Заслонка главного пневмосепаратора |
| 3 | Решетная система | 7 | Регулировочный канал |
| 4 | Верхнее решето | 7.1 | Регулировочный шибер предварительного пневмосепаратора |
| 4.1 | Сход с верхнего решета | 7.2 | Регулировочный шибер главного пневмосепаратора |
| 4.2 | Скребок-сбрасыватель | 8 | Чистый материал |
| 4.3 | Разделитель потока материала | | |
| 5 | Нижнее решето | | |

Очищаемый материал подводится непрерывно по трубопроводу к загрузочному устройству (1).

Загрузочное устройство (1)

Материал посредством приводного шнека (1.1) и регулируемого шибера (1.2) распределяется равномерно по рабочей ширине.

Избыточный материал и громоздкие куски подаются через перепускное отверстие непосредственно на верхнее решето. Крупные оставшиеся посторонние частицы могут быть удалены сверху через прикрытое отверстие. Материал попадает в предварительный пневмосепаратор.

Предварительный пневмосепаратор (2)

В предварительном пневмосепараторе легкие примеси и пыль отделяются с помощью воздушного сепаратора (см. специальный раздел) и отводятся разгрузочным шнеком (2.2) через выпуск предварительного пневмосепаратора (2.1). После этого материал попадает в решетную систему.

Решетная система (3)

Решетная система состоит из верхнего (4) и нижнего (5) решет. Оба решета вибрируют относительно друг друга.

Верхнее решето (4)

На верхнем решете материал очищается от грубых примесей, например, остатков колосьев или соломы. Эти примеси подаются вращающимся скребком-сбрасывателем (4.2) в выпускной желоб и отводятся через выпуск верхнего решета (4.1).

Материал, поступающий от верхнего решета, с помощью разделителя потока материала (4.3) разделяется на равномерные партии для загрузки двух нижних решет.

Нижнее решето (5)

На нижнем решете материал очищается от мелких примесей, например, песка и шелухи.

Нижнее решето имеет две решетные плоскости.

Мелкие примеси отводятся через выпуск нижнего решета (5.1).

Щетки (5.2), закрепленные на подвижной раме, очищают оба нижних решета.

Уклон решета регулируется.

Отсев попадает затем в главный пневмосепаратор.

Главный пневмосепаратор (6)

В главном пневмосепараторе из материала удаляются взвешенные частицы с помощью воздушного сепаратора. Очищенный материал собирается в выпуске для очищенного материала (8) и может подводиться для последующей переработки.

Оставшиеся примеси (взвешенные частицы) отводятся через выпуск главного пневмосепаратора (6.1).

Регулировочный канал (7)
Через регулировочный канал отсасывается воздух с помощью радиального вентилятора. Летучие примеси в воздушном потоке отделяются центробежным отделителем и/или через фильтр.

5. Транспортировка и установка машины на месте

5.1 Приемка воздушно-решетного сепаратора

- Воздушно-решетный сепаратор осмотреть на отсутствие внешних повреждений и проконтролировать комплектность поставки.
- Повреждения при перевозке или отсутствие деталей, обнаруженные при приемке воздушно-решетного сепаратора, запротоколировать и немедленно заявить об этом претензию транспортному предприятию.

5.2 Транспортирование на грузоподъемном крюке



Обеспечьте свободный путь транспортирования и следите за тем, чтобы вблизи воздушно-решетного сепаратора не находились посторонние лица.
Воздушно-решетный сепаратор транспортируйте медленно и осторожно.

Вес (масса) воздушно-решетного сепаратора: 2100 кг.

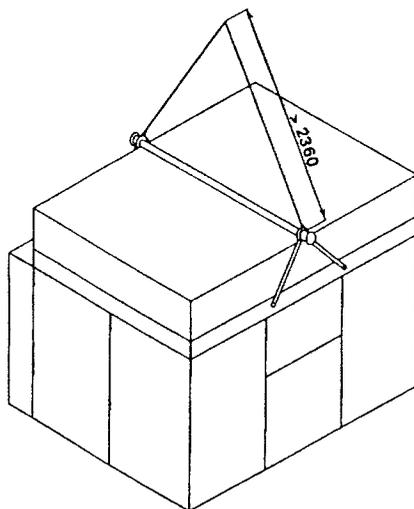


Схема транспортировки

- При транспортировке применять кран достаточной грузоподъемности.
- Машину навешивать на крюк за маркированные места.

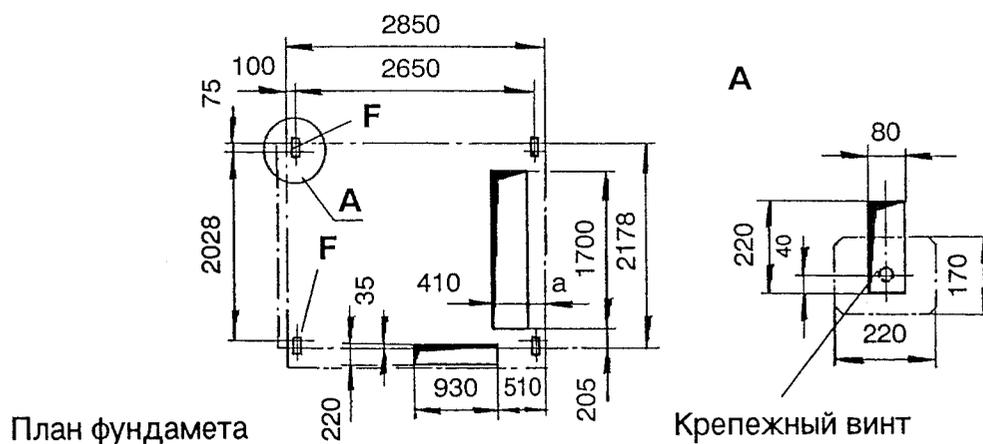
5.3 Установка воздушно-решетного сепаратора

Воздушно-решетный сепаратор устанавливать только в помещении, защищенном от влияния непогоды.

При монтаже место установки машины выбирать так, чтобы обеспечивался свободный доступ для обслуживания и технического ухода.

Не монтируйте машину на резиновых буферах или подобных элементах.

5.3.1 Фундамент



План фундамента

Крепежный винт

Опорная поверхность	1496	см
Статическое давление на грунт	137	кН/м
Динамическое давление на грунт у F	16	кН/м
Частота колебаний решетки	5,3 - 6,0	Гц
Динамическая нагрузка, горизонт.	1,6	кН
Динамическая нагрузка, вертикал. у F	1,2	кН

Крепежные винты:

Дерево: 4 винта с полукруглой низкой головкой
DIN 603-M 12x180

Бетон: 4 анкерных болта DIN 529-CM 12x125-3.6

- Подготовить фундамент согласно плану.
- Верхние кромки выпускной рамы и выпускной воронки должны располагаться заподлицо с верхней кромкой пола.

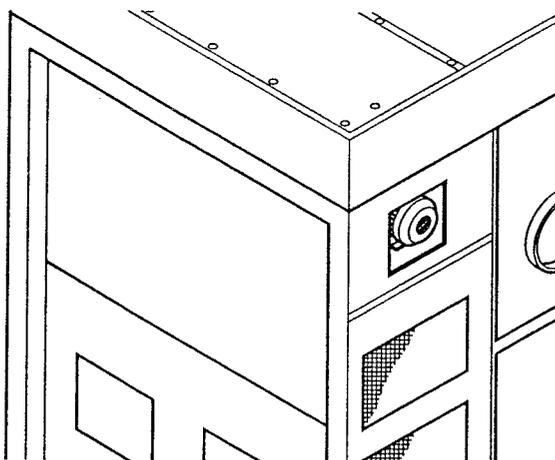
5.3.2 Указания по монтажу воздушно-решетного сепаратора

Механическое присоединение воздушно-решетного сепаратора

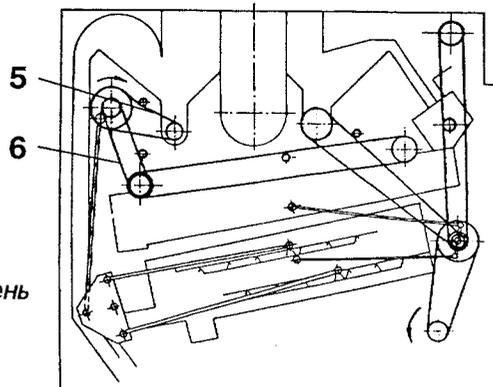
1. Воздушно-решетный сепаратор закрепить на фундаменте.
 - Воздушно-решетный сепаратор установить на подготовленный фундамент, выверить горизонтально и соединить болтами.

i Между каналом главного пневмосепаратора и выпускной воронкой оставить зазор (45 мм) для всасываемого воздуха и не уменьшать.

2. Установить в рабочее положение редукторный двигатель.

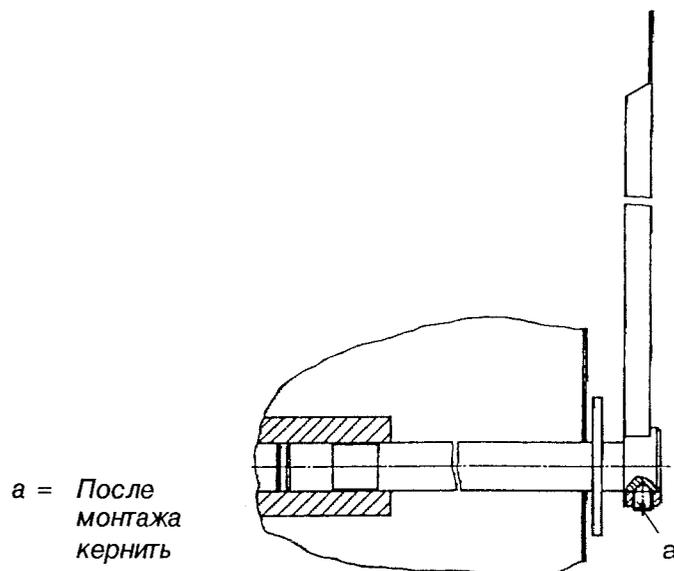


- Редукторный двигатель освободить из его положения при транспортировке (4 винта), установить в рабочее положение и закрепить (кромка ножи двигателя располагается на одной линии с концом направляющей шины).
- Цепные звездочки и клиноременные шкивы установить в одной плоскости с помощью линейки.
- Монтировать клиновой ремень (5) и цепь (6). См. раздел "Работы по содержанию в исправности"



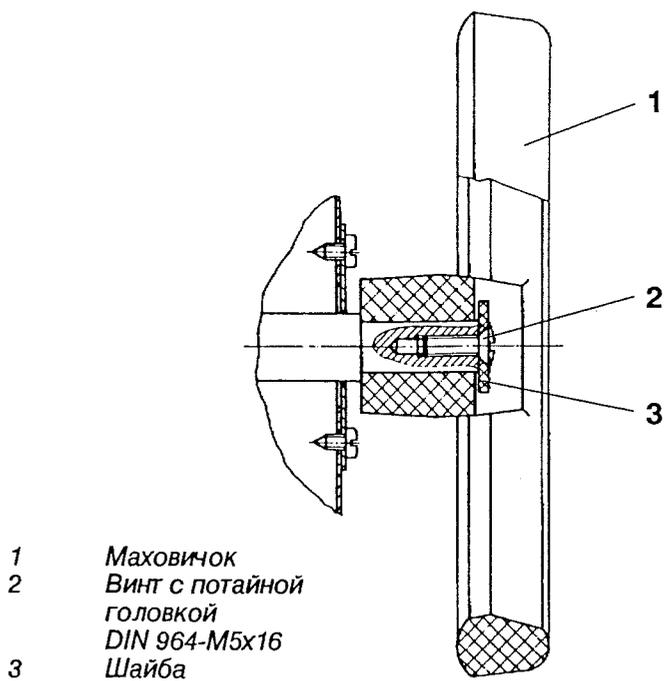
5 Клиновой ремень
6 Цепь

3. Монтировать стрелки

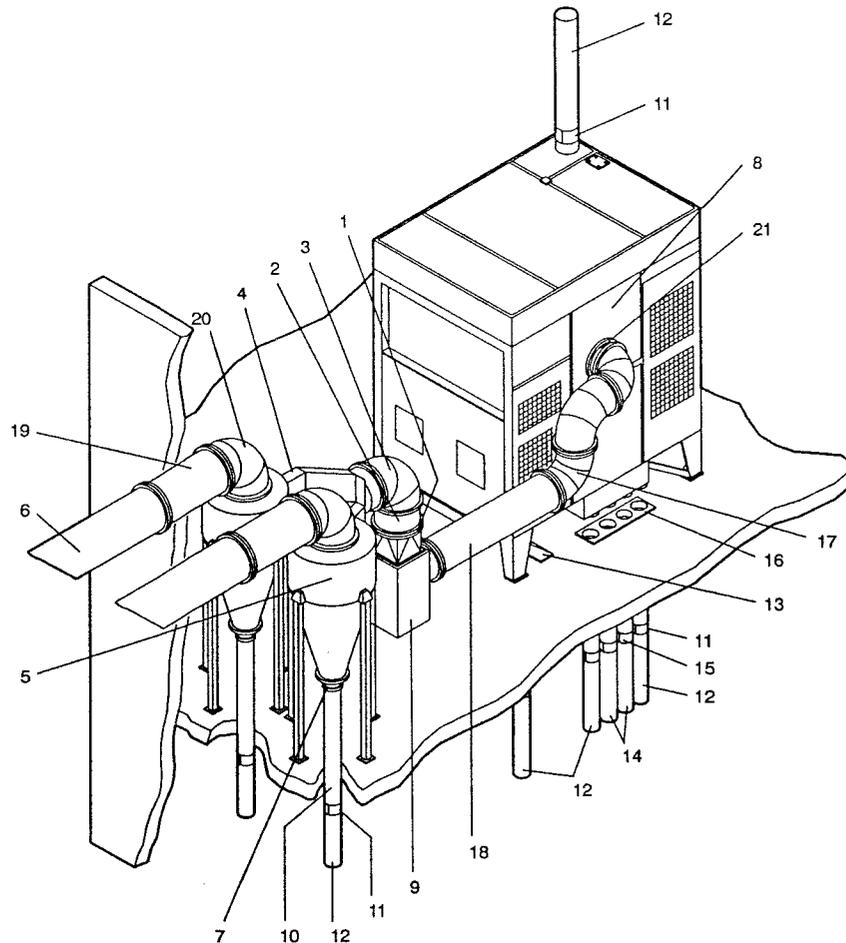


Все стрелки должны монтироваться как указано на чертеже.

4. Монтировать маховичок



5. Присоединение труб к загрузочному устройству
Монтируемый самотечный трубопровод над загрузочным устройством имеет диаметр 200 мм.
Трубопровод должен прокладываться вертикально вверх на длине минимум 800 мм.
6. Механическое присоединение машины



Монтажная схема

1 Упругая труба 500	PeN 337	11 Скоба, гладкая 200	PeN 48406
2 Фланцевая труба 500x980	PeN 60101	12 Труба E 200x1x1960	PeN 60151
3 Фланцевая труба 500x490	PeN 60101	Труба E 200x1x980	PeN 60151
4 Колено 500x90°	PeN 60104	13 Выпуск.воронка 6525-0091:000/02	
Колено 500x45°	PeN 60104	14 Труба E 160x1x1...	PeN 60151
Колено 500x30°	PeN 60104	15 Скоба, гладкая 160	PeN 48406
5 Переходник	PeN 40153	16 Выпускная рама 6525-0092:000/12	
6 Циклон L 1250	PeN 48307	17 Колено 450x90°	PeN 60104
Циклон R 1250	PeN 48308	18 Фланцевая труба 50x...	PeN 60101
7 Конц.труба, наклон. 630	PeN 60103	19 Фланцевая труба 630x980	PeN 60101
8 Переходник	PeN 129	Фланцевая труба 630x490	PeN 60101
9 Всасывающая труба 6525-3305:000/04		20 Колено 630x90°	PeN 60104
10 Вентилятор 6547-3300:000/01		21 Упругая труба 450	PeN 337
11 Конц.труба, прямая B 200x980	PeN 60102		

Вытяжная система должна выполняться в соответствии с монтажным проектом или согласно нижеприведенной схеме. Схему следует рассматривать как ни к чему не обязывающее предложение.

Размеры трубопроводов должны рассчитываться проектировщиком по параметрам вентилятора.

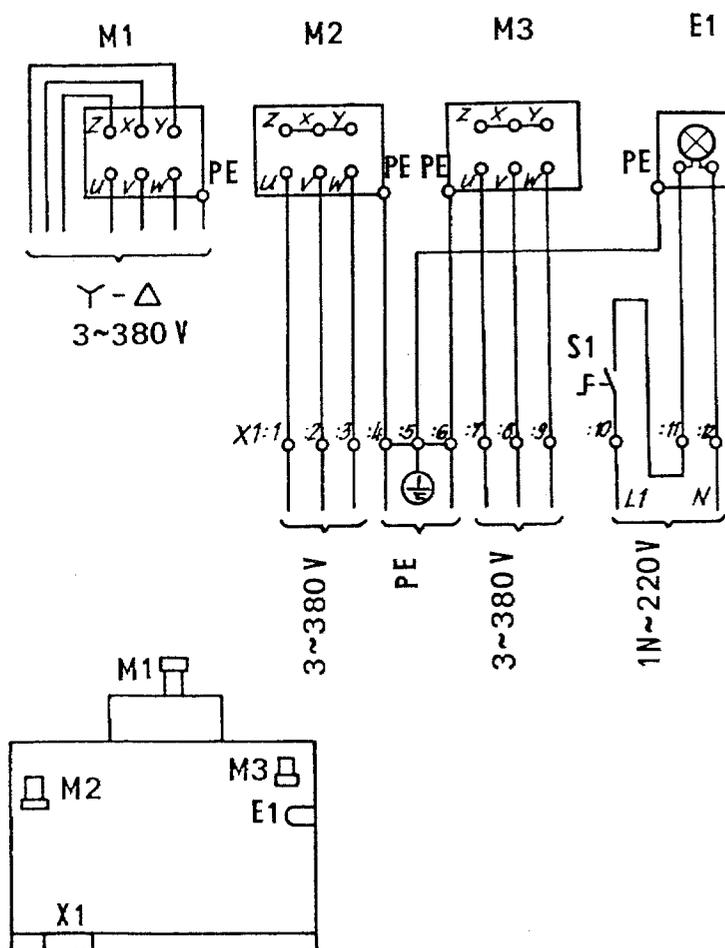


Между воздухопроводом и воздушно-решетным сепаратором монтируйте обязательно упругую трубу (21).

Электрическое присоединение воздушно-решетного сепаратора



Электрические присоединения выполняйте согласно соответствующим предписаниям санкционированного электроснабжающего предприятия. Работы на электрической установке могут проводиться только специалистами.



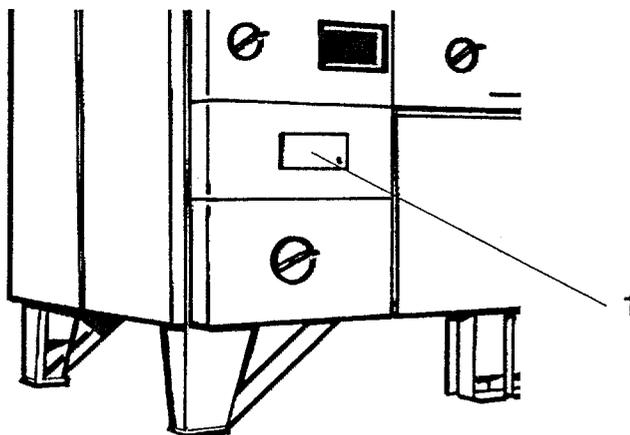
Монтажная
схема
аппаратуры

1. Машина подключается к распределительному шкафу или центральному распределительному устройству.



Внимание при электрическом присоединении вентилятора. Вентилятор подсоединить таким образом, чтобы он после ввода в эксплуатацию включался за воздушно-решетным сепаратором.

2. Электрические присоединения машины находятся в распределительной вставке (1).

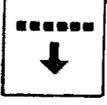
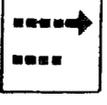


1 Распределительная вставка

6. Ввод в эксплуатацию и эксплуатация

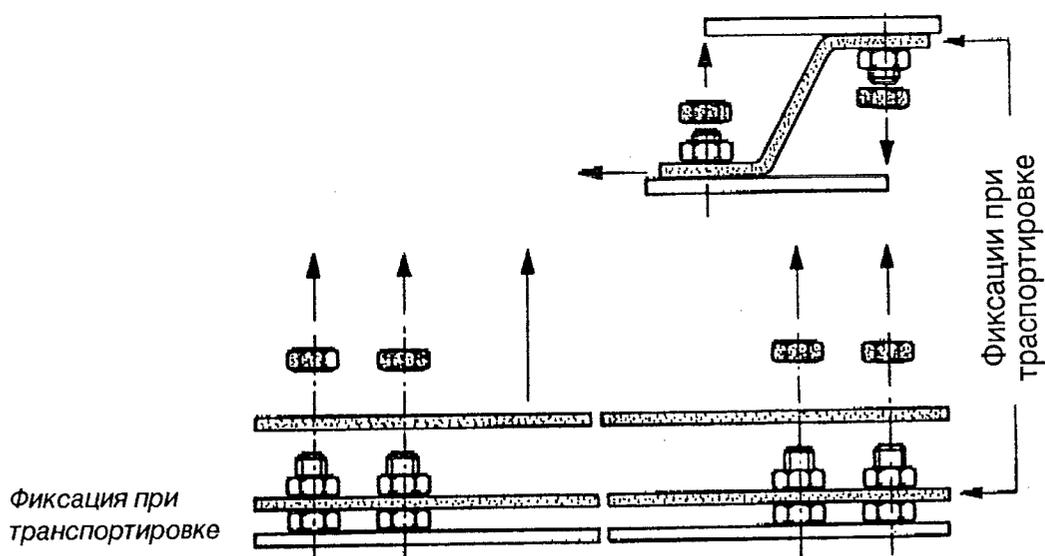
 Монтажный и обслуживающий персонал перед вводом машины в эксплуатацию должен быть ознакомлен ответственными лицами с содержанием инструкции по эксплуатации. Машина должна вводиться в эксплуатацию только с закрытым корпусом и кожухом. Машина может вводиться в эксплуатацию только с монтированным самотечным трубопроводом к загрузочному устройству длиной минимум 800 мм. Загрузочное устройство должно закрываться крышкой. Регулировочные и все прочие работы на машине разрешается проводить только при остановленной машине. При этом электропитание машины должно быть отключено.

6.1 Перед первым вводом в эксплуатацию Символы на машине

	Заполнение		Выпуск из главного пневмосепаратора
	Плавное регулирование, увеличение влево		Вращение влево
	Регулирование скорости потока воздуха предварительного пневмосепаратора		Вращение право
	Регулирование скорости потока воздуха главного пневмосепаратора		Прохождение через нижнее решето
	Освещение		Прохождение через верхнее решето
	Перестановка уклона решета		Плавное регулирование, увеличение вправо
	Выпуск из предварительного пневмосепаратора		Заслонка главного пневмосепаратора

Перед первым вводом в эксплуатацию необходимо произвести следующие работы:

1. Удалить транспортные фиксирующие детали на шести различных местах.
Эти детали фиксируют решетчатые станы при транспортировке.
Они маркированы желтым цветом.



2. Проверить посадку приводных элементов и резьбовые соединения.
Проверить направление вращения электродвигателей.
3. Проверить уровень масла в картере передачи. При необходимости долить масло.

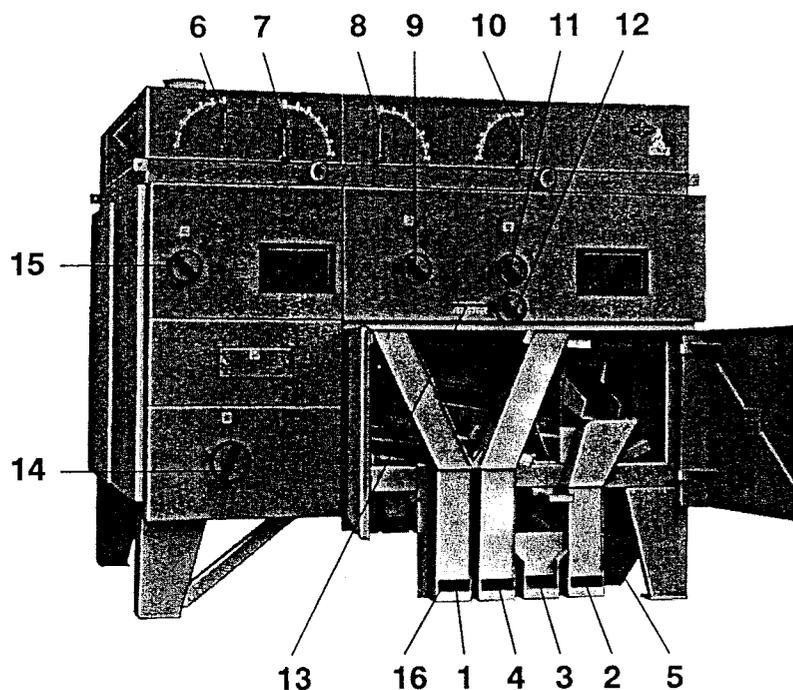
6.2 Во время эксплуатации



Соблюдайте предупредительные указания и правила безопасности!
 Машину вводите в действие только при закрытом корпусе и кожухе.
 По открывании передних дверей при замене решет или проведении других работ небаланс приводного вала решет установите в нижнее положение.



Внутреннее освещение включайте только в случае необходимости.
 Для внутреннего освещения используйте лампы накаливания мощностью макс. 60 Вт.
 Для очистки направляющих открывайте время от времени шибер для регулирования подачи воздуха.

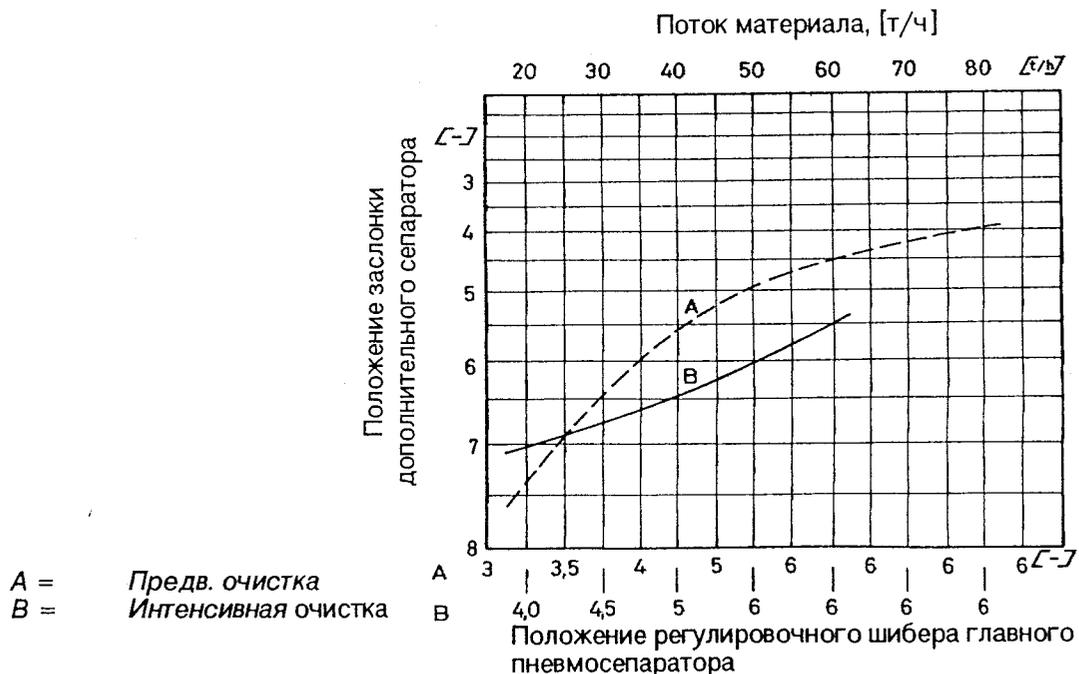


- | | |
|---|---|
| 1 Выпуск отходов из предварительного пневмосепаратора | 10 Указатель настройки главного |
| 2 Выпуск схода с верхнего решета | 11 Маховичок - Шибер главного |
| 3 Выпуск прохода нижнего решета | пневмосепаратора |
| 4 Выпуск отходов из главного пневмосепаратора | 12 Маховичок заслонки главного |
| 5 Выпуск очищенного материала | пневмосепаратора |
| 6 Указатель настройки положения шибера загрузочного | 13 Указатель заслонки главного пневмо- |
| устройства | сепаратора |
| 7 Указатель уклона решет | 14 Маховичок регулирования уклона решет |
| 8 Указатель настройки предварительного | 15 Маховичок управления шибером загруз- |
| пневмосепаратора | очного устройства |
| 9 Маховичок шибера предварительного пневмосепаратора | 16 Отверстие для отбора проб |

Рабочий цикл при вводе машины в эксплуатацию

1. Монтрованы решетные сегменты, пригодные для загружаемого материала?
Выбор и монтаж см. раздел "Замена загружаемого материала".
2. Машину включать без подачи материала и выключать снова после окончания работы.
Включить вентилятор и по окончании работы выключить.
(Не требуется, если приводной электродвигатель и вентилятор автоматически включаются один за другим).
3. Отрегулировать подачу материала, открыть устройство подачи материала.
4. Отрегулировать ширину распределения материала в загрузочном устройстве с помощью маховичка (15).
5. Отрегулировать количество и скорость потока воздуха.
 - Открыть шибер предварительного пневмосепаратора с помощью маховичка (9).
 - Открыть шибер главного пневмосепаратора с помощью маховичка (11).
 - Отрегулировать заслонку главного пневмосепаратора с помощью маховичка (12).

Ориентировочные значения для настройки шибера и заслонки главного пневмосепаратора приведены на нижеследующей диаграмме.



Настройка зависит от потока материала.

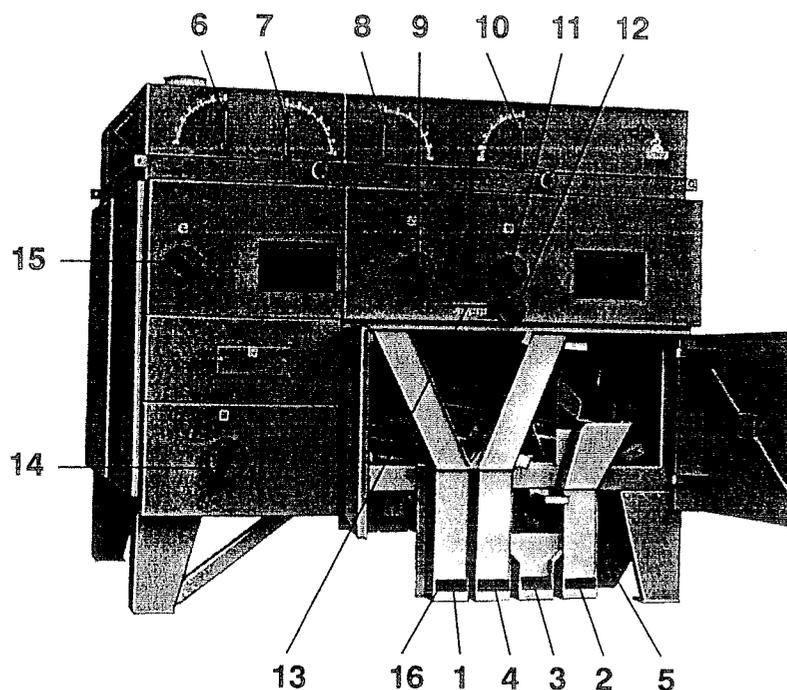
Указания по настройке см. "Таблицы решет"

6. Отрегулировать уклон и частоту вибрации решет.
 - Настроить уклон решет с помощью маховичка (14).
 - Отсчитать угол наклона на шкале (7).
 - Одно деление шкалы соответствует $2/3^\circ$.
 - Отрегулировать частоту вибрации решет.

Ориентировочные значения для настройки:
 легко сыпучий материал - плоский уклон решет,
 низкая частота вибрации решет
 тяжело сыпучий материал - большой уклон решет,
 высокая частота вибрации
 решет.

Дальнейшие указания по настройке, см. "Таблицы решет".

7. Подрегулировать при необходимости щетки.
 См. раздел "Работы по техобслуживанию"
8. Отбор проб и изменение настройки
 - Для контроля отхода брать пробы с помощью пробоотборника.
 - Пробоотборник вводится в отверстие для отбора проб (16).
 - Если качество работы окажется неудовлетворительным, необходимо изменить настройку.



6.3 Замена загружаемого материала

6.3.1 Рабочий цикл

1. Установить необходимые решетчатые сегменты. См. раздел "Установка решетчатых сегментов"
2. Запустить машину вхолостую.
3. Машину в течение нескольких минут оставить работать на холостом ходу.
4. Демонтировать решетчатые сегменты и устройство очистки решет и очистить. См. раздел "Демонтаж и монтаж решетчатых сегментов".
5. Машину очистить изнутри.
6. Монтировать требуемые решетчатые сегменты. См. раздел "Демонтаж и монтаж решетчатых сегментов".

6.3.2 Установка решетчатых сегментов

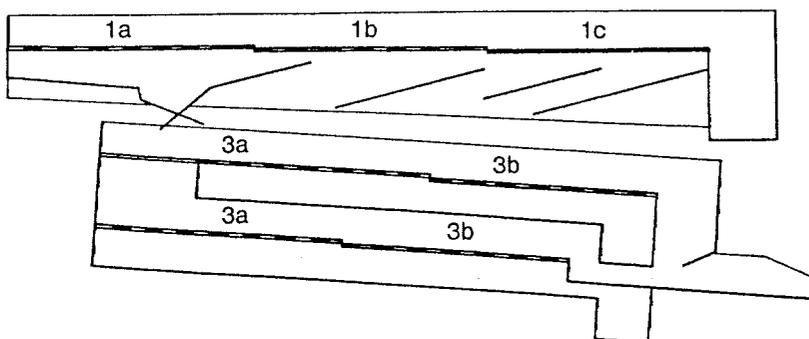


Схема решет

В верхнем решете расположены последовательно 3 решетчатых рамы (1a, 1b, 1c).
 В верхней части нижнего решета расположены последовательно 2 решетчатых рамы (3a, 3b).
 В нижней части нижнего решета расположены последовательно 2 решетчатых рамы (3a, 3b).

- Расчет решетных сегментов и выбор решет см. "Таблицы решет".

Ориентировочные значения для пшеницы (предварительная очистка):

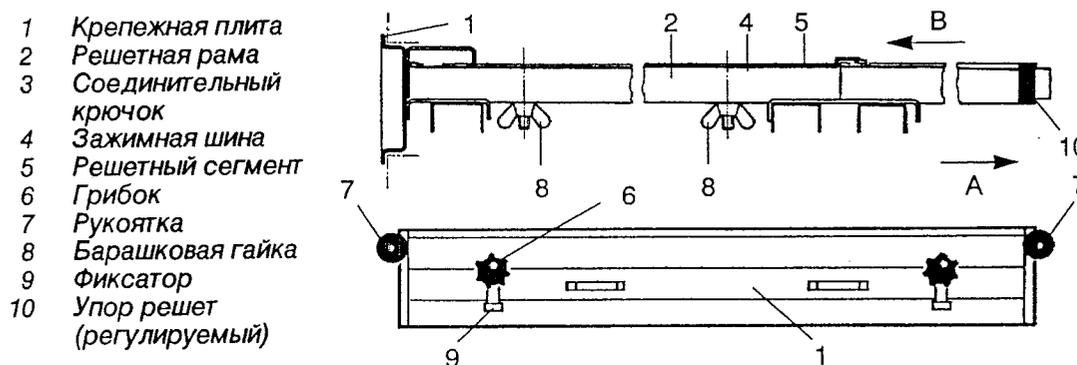
Решетный сегмент №	Диаметр отверстий, мм
1a	10 Ø
1b	9 Ø
1c	8 Ø
3a 3b	1,5 ≠

- Размеры решетных сегментов для рам 1a и 1b должны выбираться таким образом, чтобы до конца рамы 1b проходило приблизительно 90 % материала.

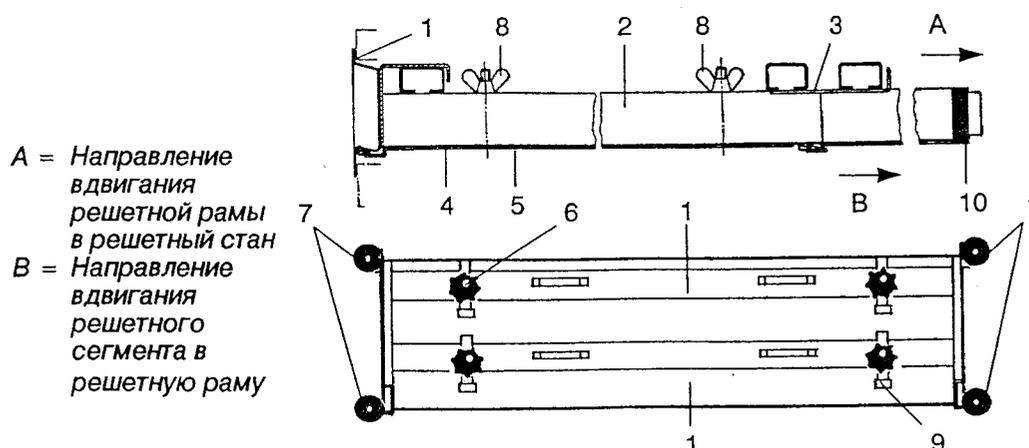
6.3.3 Демонтаж и монтаж решетных сегментов

Перед первым вводом в эксплуатации или при замене загружаемого материала в воздушно-решетном сепараторе необходимо монтировать пригодные для этого решетные сегменты.

Верхний решетный стан



Нижний решетный стан



Верхнее решето

- Демонтаж решетных сегментов
- Отвинтить грибковую ручку (6), вынуть фиксатор (9).
- Вращая рукоятки (7) опустить вниз решетную раму (2)
- Вынуть первую решетную раму (2) и снять.
- Вытянуть остальные решетные рамы и снять.
- Ослабить барашковые гайки (8) и зажимную шину, вытянуть из рамы решетные сегменты (5).

Монтаж решетных сегментов

- Вдвинуть выбранные решетные сегменты, закрепить на раме с помощью зажимной шины и барашковых гаек.
- Решетные рамы одна за другой вставить в решетный стан и вдвинуть до упора (10).
- Вставить фиксатор (9) и затянуть грибок (6).
- Вращать рукоятки, пока решетные рамы не будут прилегать снова к верхним направляющим шинам для рам.

Проверка упоров решет

- Вдвинуть решетную раму (2), при этом оставить небольшой зазор до зажимной плиты (1) (прибл. 3-4 мм между зажимной плитой и стенкой решетного стана).
- Отвинтить упор решет (10) и придвинуть вплотную к решетным рамам и арретировать.
- Прижать плотно зажимную плиту с помощью грибковой ручки (6).

Нижнее решето

Демонтаж и монтаж аналогичен верхнему решету.

Разница: Направляющие шины решетных рам при вращении рукояток (7) перемещаются вверх.

7. Техническое обслуживание и содержание в исправности



Перед началом работ на электрическом оборудовании непременно выключите электропитание.
 Ремонтные работы и работы по техническому обслуживанию разрешается производить только при остановленной машине.
 После открывания дверей при замене решет или проведении других работ небаланс приводного вала решет установите в нижнее положение.
 При замене деталей с острыми кромками носите защитные перчатки.

- Для обеспечения хорошей работоспособности машины все работы по техническому обслуживанию должны выполняться добросовестно и точно.
- Указанные сроки техобслуживания следует рассматривать как ориентировочные значения; они относятся к односменной работе.

7.1 Работы по техническому обслуживанию

- Проверять регулярно прочность крепления болтов и гаек и при необходимости затянуть.
- В течение первых 100 часов работы проверить натяжение клинового ремня и при необходимости подтянуть.

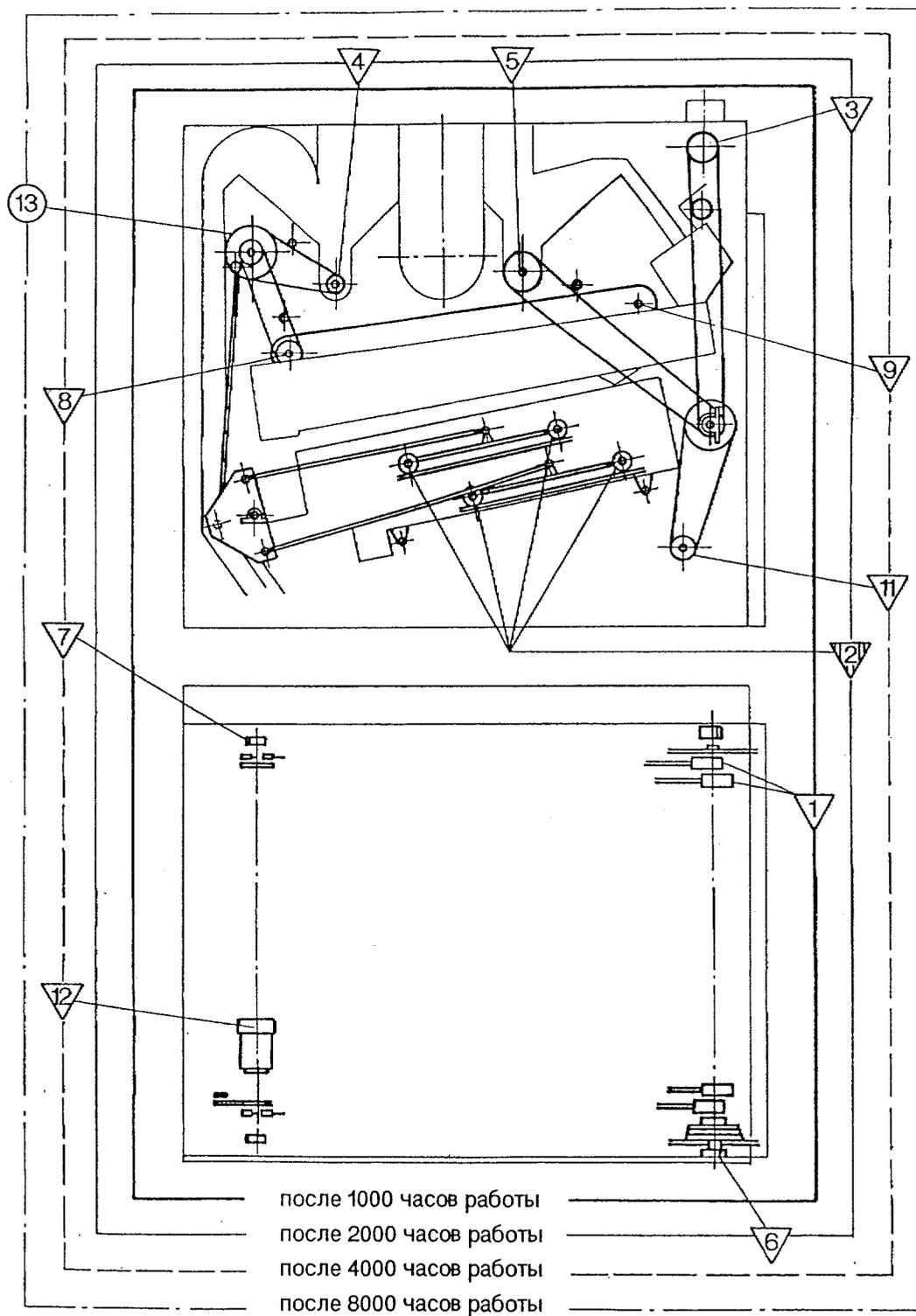
Работы по техническому обслуживанию	Периодичность техобслуживания в часах работы
1. Очистить от пыли электродвигатели и осветительное оборудование	8
2. Проверить натяжение всех клиновых ремней, при необходимости подтянуть (подтягивать лишь слегка) (Замена клинового ремня, см. раздел "Работы по содержанию машины в исправности")	500
3. Согласно схеме смазки	1000
4. Согласно схеме смазки	2000
5. Очистить от пыли вытяжные трубопроводы и вентилятор	
6. Согласно схеме смазки	4000
7. Согласно схеме смазки	8000

7.2 Схема смазки

i Применяйте только смазочные материалы, указанные в схеме смазки.

Место смазки	Срок смазки	Количество смазочного материала	Символ	Смазочный материал	Примечания
1	1000	4 подачи смазочным прессом с двух сторон	желтый 	Смазочное вещество SWA 532 K3K DIN 51825	
2	2000	Заполнение подшипников с двух сторон	зеленый 	Смазочное вещество SAA 531G K3K DIN 51825	
3 4 5 6	2000	Заполнение подшипников с двух сторон	желтый 	Смазочное вещество SWA 532 K3K DIN 51825	
7 8 9 10 11 12	4000	Заполнение подшипников с двух сторон	желтый 	Смазочное вещество SWA 532 K3K DIN 51825	Смазку мест 11 и 12 поручить электротехнику
13	8000 или через 2 года	1,45 дм	красный 	Смазочное масло GL 220 CPL DIN 51517 T3	

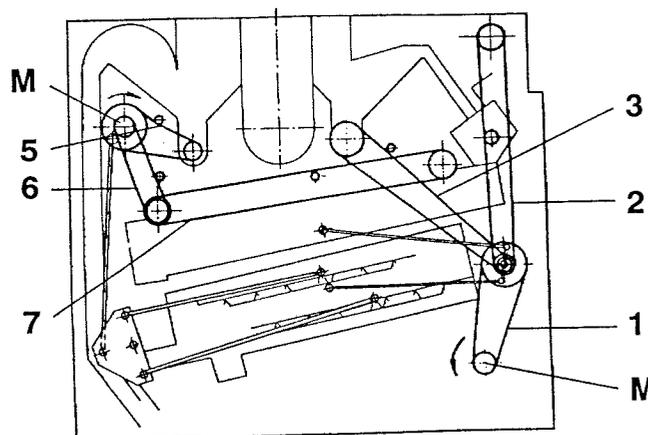
7.3 Схема мест смазки



7.4 Работы по содержанию в исправности

 **Перед началом работ отключите машину и защитите ее от повторного включения.**

1. Замена клинового ремня и роликовой цепи



Клиновые ремни и роликовые цепи

Позиция	Клиновой ремень	Роликовая цепь
1	SPB x 2120	-
2	SPB x 3350	-
3	17 x 3000	-
5	SPB x 1500	-
6	-	12B-1 x 74E
7	-	12 B-8-2A-204

Рабочий цикл:

Клиновые ремни 1, 2, 3

- Подшипник приводного вала решет ослабить на правой стороне и отсоединить от корпуса на левой стороне (фиксировать вал!)
- Заменить клиновой ремень.
- Монтаж производить в обратной последовательности.

Клиновой ремень 5

- Кривошипно-шатунный механизм отсоединить от клиноременного шкива.
- Заменить ремень.
- Закрепить кривошипно-шатунный механизм.

Роликовая цепь 6, 7

- Заменить путем открывания/закрывания соединительных звеньев цепи.

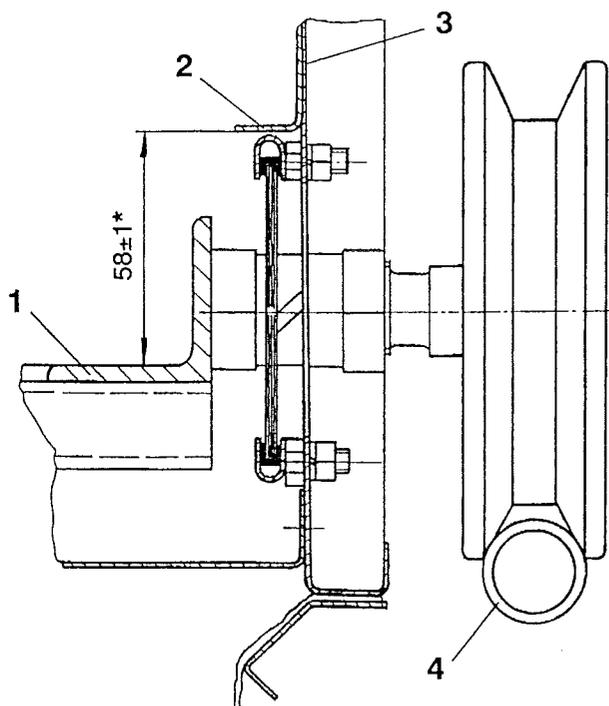
2. Регулировка или замена щеток

Подрегулировать щетки:

**) действительно для новых щеток*

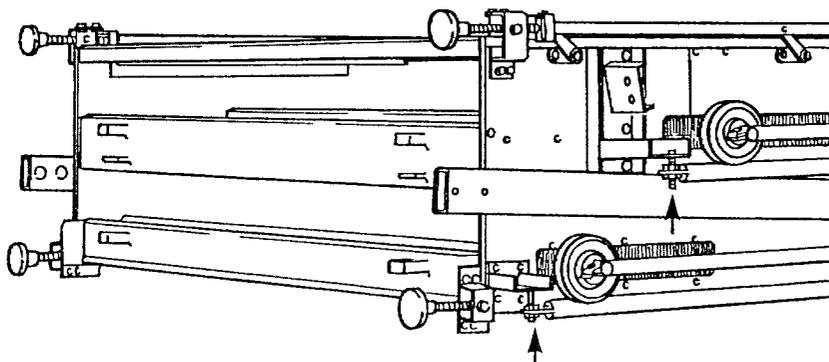
Основное положение щеточной каретки

- 1 Щеточная тележка
- 2 Направляющая шина решет
- 3 Боковая стенка решетного стана
- 4 Ходовой рельс щеточной тележки



- Если щетки износились, то необходимо переставить по высоте щеточную тележку (см. рисунок "Регулировка щеточной тележки"). Расстояние отрегулировать так, чтобы щетки выступали из отверстия решетных сегментов на ок. 1 мм.

Регулировка щеточной тележки



Заменить щетки:

Для замены щеток необходимо демонтировать щеточную раму.

- Снять щеточную раму.
- Отвинтить по две гайки М8.
- Вынуть щеточную раму.

8. Устранение неисправностей

№	Неисправности	Меры по устранению неисправностей
1	Неспокойный ход машины	Проверить горизонтальность установки и крепление машины. Проверить подшипники приводного вала решет и резьбовые соединения шатуна.
2	Очищаемый материал перемещается на решетках односторонне	Проверить горизонтальное положение. Устранить загрязнения в загрузочном устройстве. Проверить настройку шибера.
3	Решета засорились	Отрегулировать устройство очистки решет.
4	Скорость воздушного потока недостаточна	Проверить на засорение вытяжной трубопровод.
5	Решета расшатались	Затянуть грибковую ручку или подрегулировать упоры.
6	Скребок цепи ударяются друг о друга	Подтянуть скребковые цепи.
7	Высокая доля полноценных зерен в отходах	Избегать перепуск верхнего решета. Уменьшить количество воздуха.
8	Лампа накаливания перегорела	Отвинтить две барашковых гайки. Заменить лампу накаливания.
9	Ходовые рельсы щеточной тележки износились	Заменить ходовые рельсы тележки.
10	Биение крыльчатки вентилятора	Вентилятор очистить от пыли.
11	Щеточная тележка ударяется о решетный стан	Уменьшение хода вследствие укорочения шатуна между кривошипно-шатунным механизмом и приводным валом щеточной тележки или изменение положения щеточной тележки из-за удлинения или укорочения шатунов между приводным валом щеточной тележки и тележкой.