

## Верхняя часть сушилки

**Верхняя часть сушилки**

Верхняя часть сушильной шахты в сушилке непрерывного действия Кимбрия состоит из верхней секции, ряда буферных емкостей, устройства для измерения уровня и, в некоторых случаях, секции разгрузки.

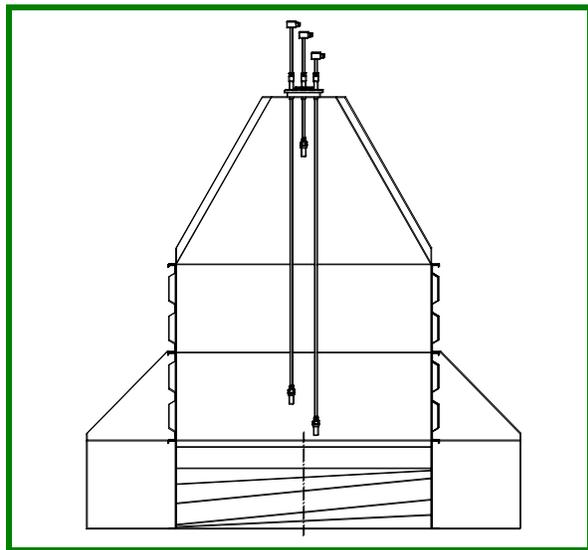
**Материал**

Верхняя часть изготовлена из: 2 мм алюминиевых листов в соответствии с DIN 1725, часть 1 или оцинкованной 2 мм листовой стали в соответствии с EN 10142.

**Верхняя секция**

Верхняя секция поставляется с фланцем для впускного устройства, см. табл.1. Фланец располагается по центру верхней секции. Более того, в верхней секции имеется смотровой люк (500 мм x 540 мм) и подставка для измерителей уровня.

**Рис.1: Верхняя часть сушилки с измерителями уровня**



Дополнительно могут быть поставлены 2 измерителя уровня для пуска/остановки материала в сушилке и держатель для цепного транспортера. Держатель должен снимать нагрузку цепного транспортера с верхней секции, которая не рассчитана на сверхнагрузки.

**Таблица 1: Верхняя секция**

	Сушилка А	Сушилка В	Сушилка С
Фланец впускного устройства	Q-24	Q-20	Q-16
Длина (мм)	2000	2000	2000
Ширина (мм)	3400	2170	1350
Высота (мм)	1250	1250	1250
Вес алюминия (кг)	90	65	45
Вес оцинкованной стали (кг)	265	185	130
Объем в м <sup>3</sup>	3,76	2,62	1,66

**Буферная емкость**

Сушилка оснащена буферной емкостью, чтобы не допустить самопроизвольного начала работы и остановки транспортного оборудования.

Стандартная сушилка оборудована двумя буферными емкостями, а максимальная поставка – 4 емкости. Дополнительные емкости потребуют дополнительных опор сушилки.

Буферные емкости изготовлены из пластин в форме трапеции. Эти пластины придают жесткость буферной емкости. Буферные емкости не оборудованы воздухопроводом повышенной прочности, как сушильные отделения.

**Таблица 2: Буферная емкость, размеры**

	Сушилка А	Сушилка В	Сушилка С
Длина (мм)	2000	2000	2000
Ширина (мм)	3400	2170	1350
Высота (мм)	632	632	632
Объем в м <sup>3</sup>	3,89	2,43	1,46

**Разгрузочное отделение**

Сушилки А и В, изготовленные из алюминия, оборудованы разгрузочной секцией вместо донной буферной емкости.

Разгрузочная секция препятствует деформации верхней части воздуховода под действием веса продукта в буферной емкости. Объем в кубических метрах

в разгрузочной секции меньше, чем в буферной емкости. В сушилках А и В соответственно 2, 94 и 1,86 м<sup>3</sup>.