

# Зерносушилки стационарные жалюзийного типа серии СВМ

[...назад](#)

## Преимущества стационарных зерносушилок СВМ:

- Низкий расход топлива и электроэнергии
- Показатели на 1 т/%, газ – 1,5 -1,6 м<sup>3</sup>, электроэнергия – 0,3 кВт;
- Сушильная башня из оцинкованной стали.
- Толщина стали – 1,8 – 2,0 мм; Покрытие цинком – 380 гр/м<sup>2</sup>;
- Модульная конструкция (все модели сушилок можно модернизировать до более производительных);
- Низкая пожароопасность.
- Наличие системы пожаротушения (опционально);
- Термоизоляция и система сбора пыли в стандартной комплектации;
- Система повторного использования горячего воздуха;
- Универсальная система разгрузки.

## Принцип работы зерносушилок

Зерносушилки серии СВМ - это сушилки жалюзийного типа непрерывного действия. Вся сушилка выполнена из листовой оцинкованной стали толщиной от 1,8 до 2 мм с покрытием цинка 380 гр/м<sup>2</sup>. Зерновой материал проходит через сушильную шахту под действием силы тяжести. В верхнюю часть сушилки зерно загружается нориями или другими транспортными устройствами, откуда потом попадает в сушильную башню. В камере подачи горячего воздуха располагается система сгорания, предназначенная для нагрева воздуха, используемого для сушки. Зерносушилка может оснащаться различными горелками, работающими как на газе, жидком топливе, так и на альтернативном виде топлива (мазут, нефть, твердое топливо и т. д.). Камера подачи горячего воздуха изготовлена из оцинкованной стали. Эта камера изготавливается из сдвоенных оцинкованных листов толщиной 1,8 мм с термоизолирующим слоем между ними из минеральной ваты толщиной 25-30 мм. Термоизоляция предотвращает потери тепла, и позволяет экономить топливо для сушки при низкой температуре окружающей среды. Воздух, проходящий через зерновой материал в сушильной башне, отводится в атмосферу циклофонами, оснащенными осевыми вентиляторами, создающими разрежение в камере влажного воздуха. Схема работы сушилки на низком давлении (при создании разрежения) требует в два раза меньше энергии на привод вентиляторов, чем при нагнетательной схеме, которая используется на большинстве отечественных сушилок. Зерно в процессе прохождения сушильной башни сначала нагревается, а затем, попадая в самую нижнюю секцию — охлаждается. Этот режим работы условно назовем «нагрев + охлаждение». Зерносушилка очень легко перенастраивается при перестановке регулировочной пластины на режим работы «только нагрев», который позволяет увеличить производительность зерносушилки в 1,5 – 2 раза и применяется при наличии хорошо вентилируемых буферных силосов для просушенного зерна, где возможно произвести охлаждение и отлежку сухого и нагретого зерна. На последнем этапе просушенное зерно попадает на разгрузочный стол, который размещается в основании зерносушилки. Разгрузочный стол состоит из системы клапанов. Каждый клапан перекрывает истечение зерна из сушильных колонн. При одновременном возвратно-поступательном движении всех клапанов происходит открытие и закрытие разгрузочных конусов, что ведет в свою очередь к выгрузке зерна. Клапаны приводятся в движение от мотор-редуктора через кривошипно-шатунный механизм. Частота движения клапанов влияет на производительность зерносушилки и регулируется в широком диапазоне при помощи специального механизма. Зазор между клапаном и конусом разгрузки влияет на интенсивность выгрузки и регулируется с помощью прижимного механизма. Сухое зерно выгружаемое из сушилки с помощью нории транспортируется на доочистку, хранение или для других целей, согласно выбранной технологической схеме. Зерносушилка, все вспомогательные механизмы и ограждения установлены на основание. Основание сконструировано и рассчитано с учетом веса зерносушилки при полной загрузке зерном с учетом ветровых и снеговых нагрузок. Внизу основания установлен конус выполненный из стали толщиной 3 мм, и имеющий специальный люк для обслуживания механизма разгрузки зерна (разгрузочного стола) и имеющий выпускное отверстие для зерна.

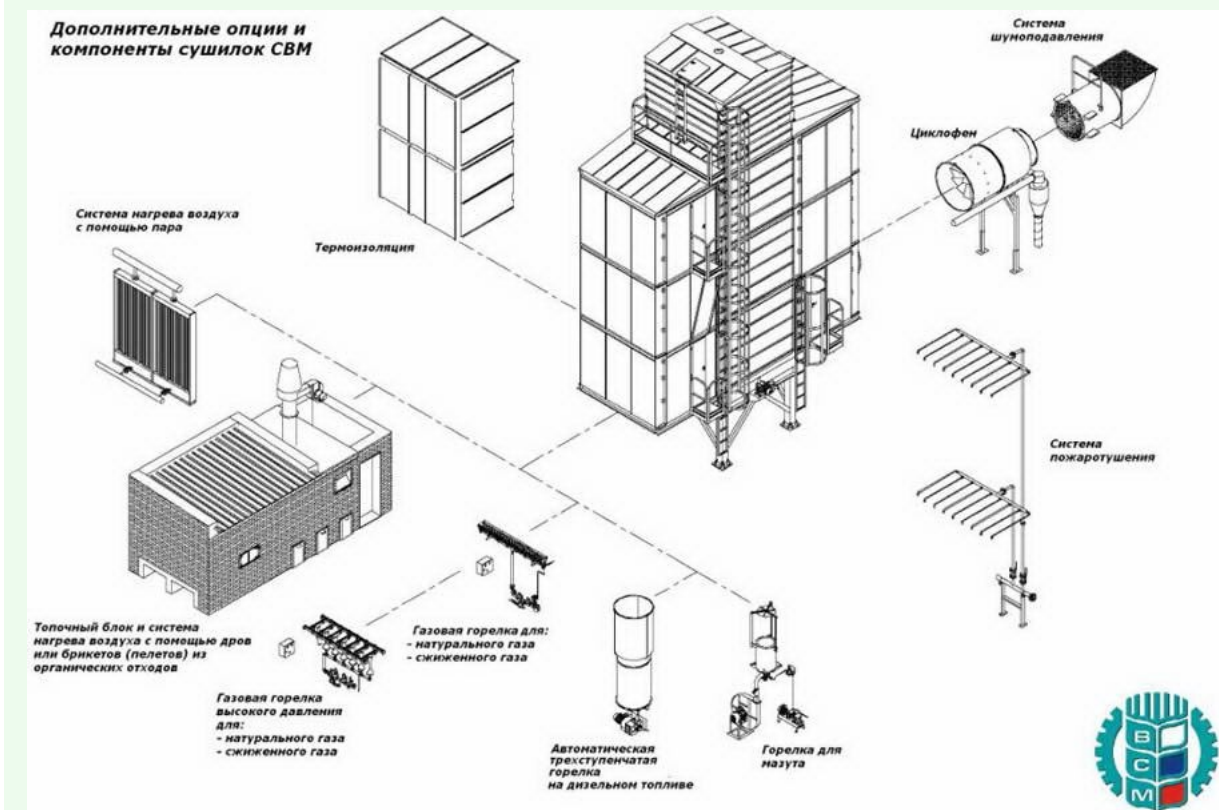


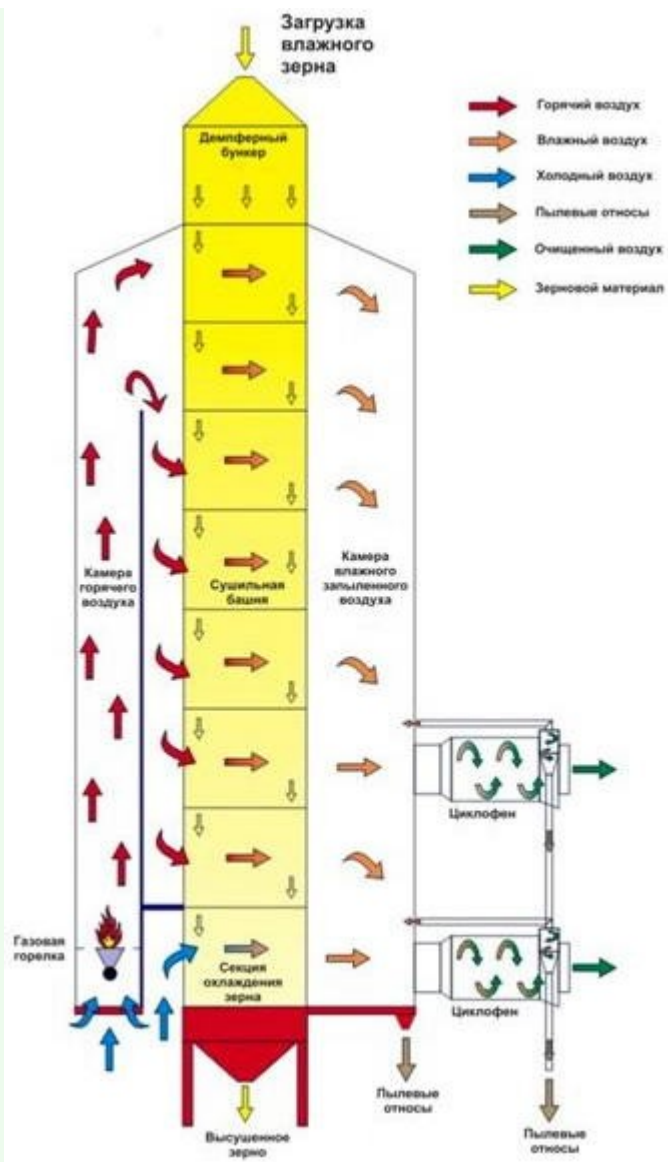
## Конструктивное исполнение сушильной башни и маркировка.

Сушильная шахта зерносушилок серии СВМ состоит из модулей. Каждый модуль включает в себя перфорированные в виде жалюзи колонны. В маркировке зерносушилки указано количество модулей и колонн. Например: зерносушилка СВМ 7-8, количество модулей – 7, количество колонн – 8).

## Система управления зерносушилки

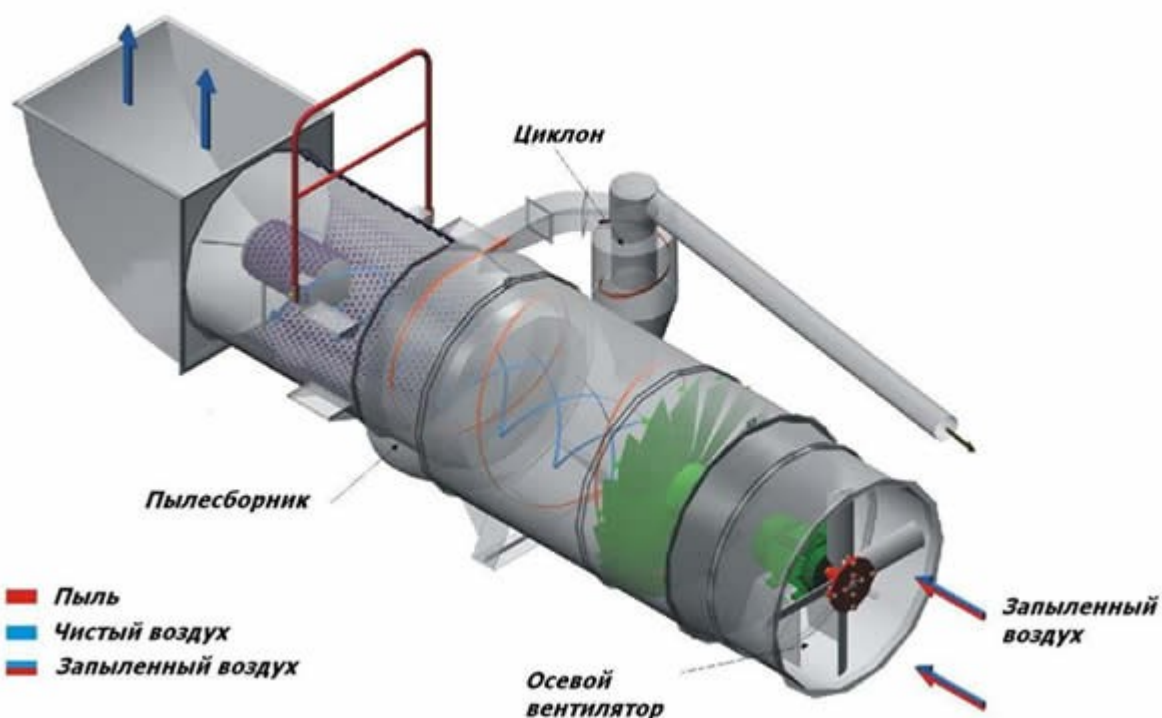
Главная панель управления расположена на основании зерносушилки (или в отдельном здании пультовой). Все основные части электрической схемы расположены внутри основного шкафа со степенью защиты IP 64. Рабочий процесс сушки осуществляется в автоматическом режиме. Сушилка оснащена высокоточными температурными датчиками (горячего воздуха и зерна), а также датчиками уровня. В зависимости от установленных параметров сушки и показателей датчиков происходит автоматическое управление процессом сушки. Для управления работой горелки используется специальный пульт.





## Циклофен (система очистки отработавшего воздуха)

Чистый воздух



Производительность зерносушилок серии СВМ (сушилка модульная жалюзийного типа)

Модель	Производительность зерносушилки по пшенице (температура сушки 100°C, +/- 5°C ), нагрев + охлаждение, тонн/час						Производительность зерносушилки по кукурузе (температура сушки 80°C, +/- 5°C ), нагрев + охлаждение, тонн/час	
	Снижение влажности с 19 до 14%	Снижение влажности с 19 до 15%	Снижение влажности с 20 до 14%	Снижение влажности с С 20 до 15%	Снижение влажности с 25 до 14%	Снижение влажности с 25 до 15%	Снижение влажности с 19 до 15%	Снижение влажности с 25 до 15%
СВМ 1-6	4,6	5,7	4	4,9	2	2,5	3,2	1,4
СВМ 2-6	9,3	11	8	10	4	4,9	6,4	2,7
СВМ 3-6	14	17	12	15	6	7,4	10	4,1
СВМ 4-6	19	23	16	20	8	10	13	5,4
СВМ 5-6	23	29	20	25	10	12	16	6,8
СВМ 6-6	28	34	24	30	12	15	19	8,2
СВМ 2-8	12	15	11	13	5	7	8,5	3,6
СВМ 3-8	19	23	16	20	8	10	13	5,4
СВМ 4-8	25	30	21	26	11	13	17	7,3
СВМ 5-8	31	38	27	33	13	16	21	9
СВМ 6-8	37	46	32	39	16	20	25	11
СВМ 7-8	43	53	38	46	19	23	30	13
СВМ 8-8	49	61	43	52	21	26	34	15
СВМ 4-12	37	46	32	39	16	20	25	11
СВМ 5-12	46	57	40	49	20	25	32	14
СВМ 6-12	56	68	48	59	24	30	38	16
СВМ 7-12	65	80	56	69	28	34	44	19
СВМ 8-12	74	91	64	79	32	39	51	22
СВМ 4-16	49	61	43	52	21	26	34	15
СВМ 5-16	62	76	54	66	27	33	42	18
СВМ 6-16	74	91	64	79	32	39	51	22
СВМ 7-16	87	106	75	92	38	46	59	25
СВМ 8-16	99	122	86	105	43	52	68	29
СВМ 6-24	111	137	97	118	48	59	76	33
СВМ 7-24	130	160	113	138	56	69	89	38
СВМ 8-24	148	182	129	157	64	79	102	44
СВМ 9-24	167	205	145	177	72	89	114	49

[...Назад](#)

